

FISCHER INSTRUMENTS K.K.

QMCFM087-02

PJLA
Calibration
認定 # 117435

証明書番号

CTN2024111xx-C

校正証明書

依頼者

株式会社草加工業

住所

埼玉県草加市神明2-10

品目

名称

製造番号(S/N)

個数

XDV-SDD

100174601

1

校正方法

校正手順書による（文書管理番号SRVOP024）

手順書内にてISO 3497に準拠

校正年月日

2025年3月28日

試験実施場所

埼玉県草加市神明1-9-16

株式会社フィッシャー・インストルメンツ

環境条件（気温）

23°C ± 5 °C

環境条件（湿度）

90%以下

校正結果は次頁以降のとおりであることを証明します。

発行日

2025年3月31日

埼玉県草加市神明1-9-16

株式会社フィッシャー・インストルメンツ

品質管理部

品質管理責任者

星野 廣記



この証明書は、国内または海外の国家標準にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。

この証明書のカラーコピー及び一部のみを複製して使用することを禁じます。

株式会社フィッシャー・インストルメンツ品質管理部は、Perry Johnson Laboratory Accreditation, Inc.(PJLA)によってISO/IEC 17025:2017に基づく校正機関として認定されています。

校正結果

被校正器名称 XDV-SDD S/N 100174601

方式 蛍光X線

使用標準板	標準板 1	標準板 2	標準板 3	標準板 4
標準板材質	Zn/Fe	Zn/Fe	Zn/Fe	Zn/Fe
標準板 S/N	CFEXX	CFEXX	CEFX	CFEXX
表示値	1.68	4.4	10	13.4
標準板不確かさ表示	0.03	0.1	0.3	0.2
トレーサビリティ	DAkkS	DAkkS	DAkkS	DAkkS
母材	Fe	Fe	Fe	Fe
測定値 (単位)	μm	μm	μm	μm
1	1.67	4.38	10.0	13.4
2	1.65	4.38	10.0	13.4
3	1.68	4.38	10.0	13.4
4	1.66	4.39	10.0	13.4
5	1.66	4.38	10.0	13.4
6	1.67	4.41	10.0	13.4
7	1.65	4.41	9.9	13.4
8	1.67	4.39	10.0	13.3
9	1.65	4.40	10.0	13.4
10	1.68	4.39	10.0	13.5
平均値	1.67	4.39	10.0	13.4
合成不確かさ (k = 2)	0.18	0.47	1.08	1.4

特記事項

トレーサビリティ体系図

(フィッシャー社製蛍光 X 線方式膜厚測定器：装置/ISO 17025)

国家標準
(DAkkS) [2]Primary Standards
(DAkkS により認定を受けた Standards)

社内標準

Secondary Standards
(重量分析法にて単位面積当たりの重量で Primary Standards にトレースがとれる標準板)

使用者

フィッシャー社製（ドイツ）蛍光 X 線方式膜厚測定器
(ISO 3497, ASTM B568 DIN 50987)

※校正がとれた他の測定器による比較監視の代わりに、検量線の直進性を考慮した合成不確かさ

[2] DAkkS(Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH)はドイツ認定評議会の略称で ILAC MRA（国際試験所認定協力機構の相互承認協定）に署名しています。

膜厚計検査成績書

株式会社草加工業 御中

この膜厚計は下記の様な成績である事を証明いたします。

株式会社フィッシャー・インストルメンツ
埼玉県草加市神明1丁目9番16号
TEL 048-929-3455
FAX 048-929-3451



本体名称	XDV-SDD		検査年月日	2025/03/28	
本体S/N	100174601		検査者	星野 彰吾	
検査目的	■定期校正		検査場所(温度)	貴社試験室(23.5 ℃)	
再現性テスト	(エネルギー量の安定テスト)				
条件	測定時間	20秒		測定回数	50回
	測定モード	Stability test		コロメーターサイズ	φ0.3mm
	測定距離	0mm		測定サンプル	Cu∞
結果		FWHM		合格基準 < 6	
		5.82			
合否判定： 合格					
実測値テスト	(真値との比較テスト)				
条件	測定時間	15秒		測定回数	40回
	測定仕様	X1・ ・ ・ Au/Ni X2・ ・ ・ Ag/Cu		コロメーターサイズ	φ0.3mm
結果	X1	表示値 X1a	0.254	実測値 X1b	0.251
	X2	表示値 X2a	5.600	実測値 X2b	5.560
	$\frac{(X1b-X1a)}{X1a}$	-1.18%	合格基準 < ±5%	$\frac{(X2b-X2a)}{X2a}$	-0.71% 合格基準 < ±5%
合否判定： 合格					
総合判定： 合格					